



GT90 SOLDERING SYSTEM

クイックスタートガイド



警告

電源が投入された状態では、チップの温度は200°C以上に上昇します。以下の注意に従わなかった場合、ユーザーの負傷あるいは装置の破損につながる可能性があります。

- ・ホルダーのいかなる金属部にも触れてはいけません。
- ・可燃物の近くで使用しないでください。
- ・ユニットを本書に記載した目的以外に使用しないでください。
- ・METCAL純正交換部品のみ利用してください。
- ・十分に換気された場所で使用してください。
- ・濡れた手で装置に触れないでください。
- ・必ず適切に接地されたコンセントに接続してください。
- ・ハンドピースまたはその周辺を誤って焼かないように、ハンドピースは必ずコテ台に戻してください。
- ・この器具は、身体能力、感覚能力、認知能力が低下している場合(子供も含みます)、または経験および知識がない場合、本器具の使用に関する安全に責任が持てる人物による監督または指示がない限り、使用しないでください。
- ・子供がこの器具で遊ばないように気を付けてください。

システムには、高度なEOS(ElectricalOverstress)の保護が与えられていますが、標準オペレーター保守手順の一環として電源ケーブルに対する定期点検を行ってください。

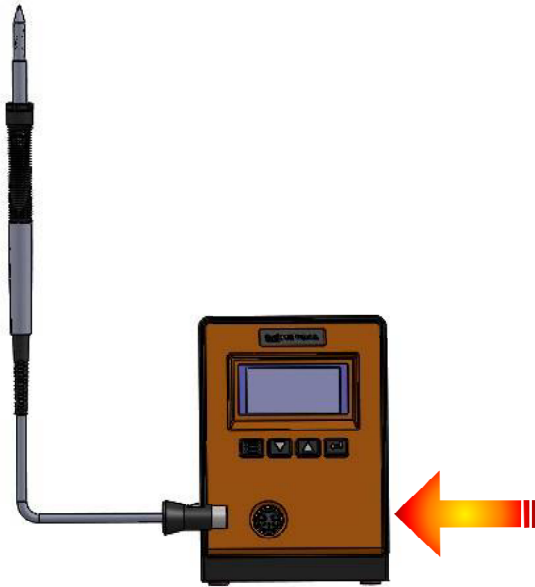
WEEE指令 (2002/96/EC)

OKインターナショナルは、製品を廃棄する場合や再利用ができなくなった場合、顧客が選別なしの地方自治体のゴミに処分するのではなく、製品の回収に出すように要請しています。最適なりサイクルオプションについては、OKインターナショナル(<http://www.okinternational.com/>)の販売代理店にお問い合わせください。

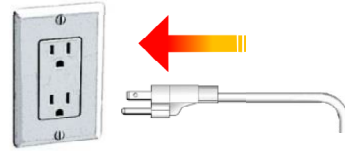


準備する

1 ハンドピースをポートに挿入します



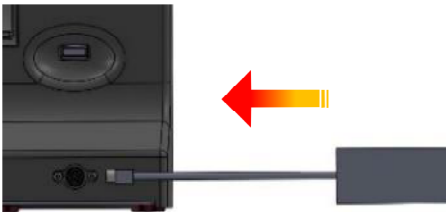
3 電源アダプターを差し込みます



4 カートリッジヒーターとチップを組み立てます



2 本体コントローラーの背面に電源アダプターを挿入します



警告



耐熱パッドを使用せずにチップやカートリッジに触れないでください



GTシリーズ システムの詳細

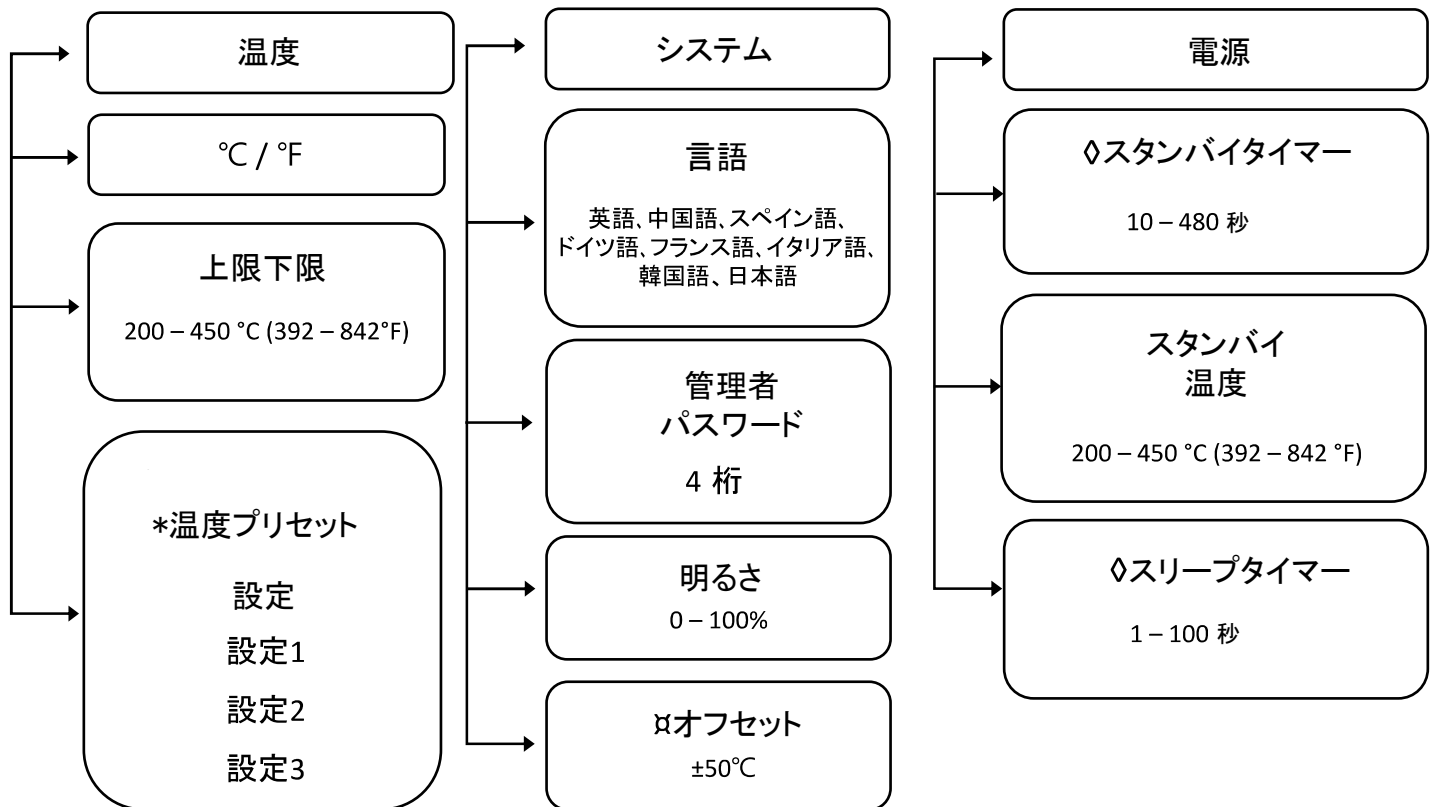
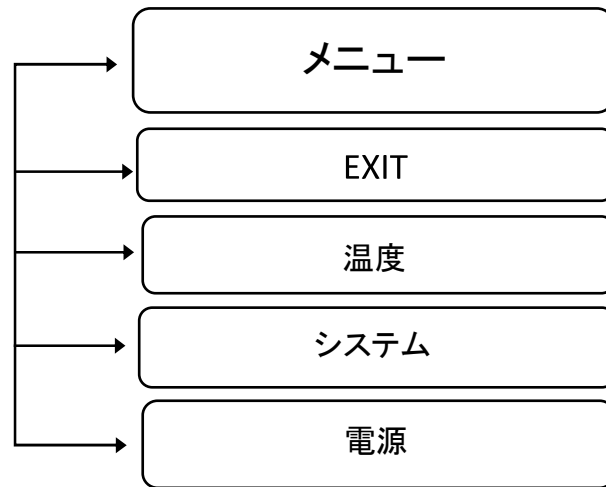


ディスプレイとボタン



温度変更など、設定モードに入る際は、左ボタンの”メニューボタン”を押します。
設定項目は次ページを参照してください。

メニューナビゲーションマップ



* 温度プリセット設定は管理者パスワードを設定したときでのみ有効になります。

- ・200 - 450°C (392 - 842 F)
- ・マニュアル設定範囲
- ・プリセット1、2、3を個別に有効にするまたは3つの任意の組み合わせです。
 - ・デフォルトプリセット:
 - ・プリセット1: 400°C
 - ・プリセット2: 350°C
 - ・プリセット3: 300°C

⌘オフセット

外部温度計を使用し本体に表示されている温度とコテ温度に差がある場合に調整します。

◇ ハンドピースが動いていないときにスタンバイタイマーが開始します。

ユニットがスタンバイモードになるとスリープタイマーが開始します。ボタンを押すとユニットが起動します。

オフセット設定方法


GTシリーズの液晶画面に表示されている温度と、外部コテ先温度計の温度が合わない場合にオフセットの設定を行って下さい。

注:コテ先形状を変える場合に必要になります。



例

GTシリーズの液晶画面の温度:350°C
外部コテ先温度計の温度:320°Cの場合
+30°Cを入力します。



通常画面でメニューボタン  を押します。





上下ボタン   を使って
”システム”に白いカーソル
を合わせてエンターボタンを
押します。



上下ボタン   を使って
”オフセット”に白いカーソル
を合わせて  エンター
ボタンを押します。



オフセット入力画面になりました。上下ボタン   を
使用してオフセット値を +30°Cと入力して下さい。
入力後”エンター”→”メニュー”→”EXIT”ボタンを押して
通常画面に戻ってください。



完了です。

仕様

本体コントローラー	GT90
設定温度範囲	200 to 450 °C 392 to 842 °F
周囲動作温度	10 to 40 °C 50 to 104 °F
最大筐体温度	55 °C
入力電圧	100 - 240 VAC
入力周波数	50 / 60 Hz
ポート数	シングルポート
AC アダプター出力 (最大)	90 W max
外形寸法 (w x d x h)	11.0 x 12.5 x 16 cm
重量 本体コントローラー / ACアダプター	1.68 kg
ディスプレイ	2.5 インチ モノクロ LCD ディスプレイ
コントロール	4 ボタン
コミュニケーション	1 x USB A
スタンバイタイマー	10 - 480 秒
スリープタイマー	1 - 100 分
マニュアルコテ先温度モード	あり
コテ先温度プリセット	3
ファームウェアアップグレード	USBポート経由
リーク電圧/アース間抵抗	< 2mV / < 2 Ω
先端温度精度	IPC J-STD-001 に適合
アイドル温度安定性	静止空気状態で± 1.1 °C
本体コントローラー保証期間	1 年
基準規格	CE, TUV, PSE
ハンドピース	
コネクター	DIN プラグ 8P
コード長	1.5m, 難燃性, ESD セーフ

ファームウェア アップグレード

システムのファームウェアを更新すると、システムが最高のパフォーマンスで動作していることを確認できます。

注:ファームウェアを更新すると設定がリセットされます。

システムのファームウェアを更新するには、次の9つの簡単な手順に従います。

1. GT90シリーズの最新のファームウェア.zipをダウンロードします。
<https://www.metcal.com/wp-content/uploads/2022/02/Metcal-GT90-Firmware-v0-96-B.zip>
2. .zipファイルを解凍します。取扱説明書とファームウェアイメージ(image.hex)を含むフォルダが解凍されます。
3. ファームウェアイメージを外付けUSBドライブの一番上のフォルダに転送します。
4. 背面パネルの電源スイッチをOFFにしてGTステーションの電源を切ります(図1)。



図1: 電源スイッチとUSBポート

5. 外付けUSBドライブをGTステーションの背面にあるUSBポートに接続します。
6. 電源スイッチをONにしなが、正面の「メニュー」ボタンと「エンター」ボタンを同時に3秒間押し続けてから放します。画面は約10～15秒間暗くなり、ソフトウェアが正常にロードされると、ユニットはリセットされます。

ファームウェア アップグレード続き

注: ディスプレイに高コントラストが表示される場合があります。EEPROMがリセットされ、ユニットの電源が入れ直されると、ディスプレイは正しくリセットされます。

7. 起動を確認して、ファームウェアのバージョンを確認します。モデルとファームウェアのバージョンが数秒間表示されてから、ホームステータス画面に移行します。
8. システムメモリ設定をクリアする(EEPROMをリセットする)
 1. ▼▲ボタンを同時に押しながら、電源スイッチをオンにします。
 2. 下の画面が表示されたら(図2)、「メニュー」ボタンと「エンター」ボタンを同時に押し放します。



図2: EEPROM確認画面

9. 適切なデフォルト設定を復元するための最後のステップとして、ユニットの電源を入れ直します。

ファームウェアのアップグレードが完了しました。

GTシリーズステーションは、最新のシステムアップグレードで動作します。

GTキャリブレーションステートメント

GTシステムは最新のJ-STD-001に基づいて設計されており、次の理由でキャリブレーションを行う必要はありません。

- ・ 製造プロセス中のプログラミングは、コンポーネントの特性のドリフトを考慮して完了しておりマイクロプロセッサの制御下にあります。
- ・ GTシステムのチップとチップカートリッジの発熱体は、IPC要件の $\pm 10^{\circ}\text{C}$ の温度差を満たすように設計および制御されています。
- ・ チップカートリッジに埋め込まれたRTD温度センサーの寿命は、コテ先自体よりもはるかに長いです。
- ・ より厳しいユーザーのニーズに対して、GTシステムはユーザーがプログラム可能なオフセット機能を搭載しています。

保証

OKインターナショナルはGT90本体コントローラーに関して、最初の所有者による購入日から1年間にわたり、素材または製造上の作業不良に起因する欠陥について保証します。本保証は、通常の保守を含まず、分解された、誤用された、乱用された、改造された、破損されたものには一切適用されないものとします。本製品が保証期間内に故障した場合、OKインターナショナル社は故障した製品を無償で修理または交換します。修理したまたは交換されたアイテムは、送料前払いで最初の購入者に送付されます。保証期間は、購入日から起算されます。購入日を証明できない場合、製造日が保証期間の開始日として用いられます。なお、本保証は本体コントローラーのみに限定され、コテ先・ハンドピース・スポンジなどの消耗品には適用されません。

DESCO ASIA

DESCO JAPAN 株式会社

〒289-1115

千葉県八街市八街ほ 661-1

Tel: 043-309-4470 Fax: 043-332-8741

<http://www.descoasia.co.jp/>